

PRÉPARATIONS HOSPITALIÈRES VERSUS PRÉPARATIONS MAGISTRALES : OPTIMISATION RÉELLE ?

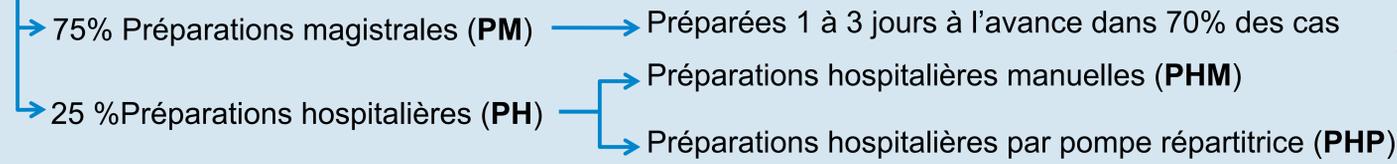


Jouhannau E, Maulois A, Sauvageon-Martre H, Jourdan-Desrayaud N., Faure P.
Hôpital Saint-Louis, 1 Avenue Claude Vellefaux, UPAC, Service Pharmacie, Paris



INTRODUCTION

Les unités de préparations d'anticancéreux cherchent à optimiser leur production en anticipant les préparations. Il existe différentes préparations :

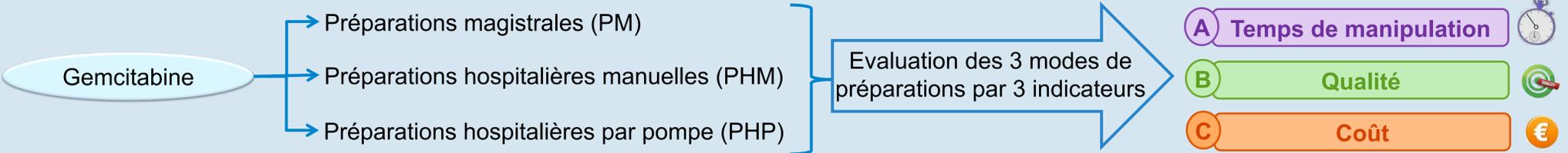


- Conditions nécessaires :
- Doses arrondies
 - Stabilité de la solution diluée >14jours
 - Volume de prescriptions important

L'objectif de ce travail est d'évaluer l'intérêt de la production en lots de préparations hospitalières.

MATERIEL ET METHODE

La gemcitabine est sélectionnée car elle est préparée suivant ces 3 modes de préparations.



Les résultats sont comparés à l'aide d'un test de Student ($\alpha=5\%$).

RESULTATS

A Temps de manipulation

Pour 454 préparations, le temps de préparation est chronométré de l'impression de la fiche de fabrication à la sortie du sas de l'isolateur et collecté par l'interne en pharmacie sur les feuilles de recueil suivantes.

Merci de chronométrer la prép de		pour		pour le	
Date :	T1	T2	T3	T4	T5
Préparation magistrale N° ordo	Gemci <input type="checkbox"/>			NE PAS CHRONOMETRER	
Merci de votre aide :)					
T1 : Temps d'impression/signature de la fiche de fab et de préparation du dossier de lot					
T2 : Temps de préparation des produits et du matériel : de la signature sur la fiche de fab jusqu'à ce que la fiche de fab dans le panier					
T3 : Temps de chargement du sté : du bouton locking door jusqu'au bouton F2					
T4 : Temps de déchargement du sas : de l'ouverture de la prise du panier jusqu'au début de manipulation					
T5 : Temps de manipulation : du pelage des DM jusqu'à ce que les poches soient dans sas de sortie					

Temps moyen par préparation en minutes (min)

Préparation	n	Temps moyen (min)	σ
Préparation magistrale	52	8,1	1,3
PH manuelle	84	5,4	0,6
PH par pompe	318	4,1	0,8

Le temps de préparation des 3 modes de préparations est significativement différent ($p < 0,05$).

A partir de 10 préparations hospitalières, 30min (PHM) à 40min (PHP) de temps manipulateur libérées

B Qualité

Le contrôle analytique est réalisé par chromatographie liquide haute performance.

Conformités : Concentration mesurée $\pm 15\%$ de la concentration théorique

Qualité : nombre de non conformités sur l'ensemble des préparations de l'année 2014.

Non-conformités sur l'année 2014 (304) :

- 298 sont des préparations magistrales (soit 98%)
- 5 sont des PH manuelles (soit 1,7%)
- 1 est une PH par pompe (soit 0,3%)

C Coût par préparation

Coût = Coût des consommables (PUHT) + Coût de l'élimination des déchets

	PM	PHM	PHP
Matériel de base	Champ, Gants, Flacon, Aiguille, Seringue, Vacutainer®, Compresses, Poches de solvant, Flacon de prélèvement		
Matériel spécifique	Prise d'air	Spike	Spike, Poche mère, Flacon de drainage, Tubulure de transfert, Poches filles

En résumé

	PM/PHM	PM/PHP
Temps	- 30min	- 40min
Qualité	Que 1,7%	Que 0,3%
Coût	€	€€€

DISCUSSION / CONCLUSION



Sachant que la durée des préparations hospitalières à la pompe est optimale, une étude de coût complète comprenant le coût personnel devrait être réalisée.