

## CONTEXTE & OBJECTIFS

- En 2015, l' Association Française de Stérilisation (AFS), devenue en 2016 la Société Française des Sciences de la Stérilisation (SF2S) a publié un **outil de management de l'activité en stérilisation** comportant des **indicateurs** et une méthodologie d'**évaluation des coûts de production**.
- Notre service ayant participé à son élaboration au sein du groupe de travail de la SF2S, il a été décidé de l'appliquer à nos **deux unités de production** pour :
  - La cartographie de l'activité en UOsté
  - Le calcul du coût de production
  - Le calcul du coût de revient

APPLICATIONS

## Utilisation du guide méthodologique de la SF2S « Indicateurs et coûts en stérilisation » v2

Cartographie de l'activité en Unités d'Œuvre stérilisation (UOsté)

Calcul du coût de production

Calcul du coût de revient

Pilotage de l'activité par le suivi quotidien des UOsté

Objectivation du rapport entre activités chirurgicale et de stérilisation

Dimensionnement en personnel

Comparaison inter-stérilisations

Etudes pharmaco-économiques vs UU

Facturation de la prestation (interne et sous-traitance)

## MÉTHODE

➤ Le nouvel indicateur d'activité en **UOsté**, développé par la SF2S, a été utilisé pour cartographier l'activité. La version 2 du guide méthodologique publié par la société savante a été appliquée au suivi des indicateurs et au calcul des coûts des **2 unités de stérilisation du CHRU de Tours : Bretonneau et Trousseau**.

1ère étape

- **Affectation informatique des DM et compositions aux catégories définies par la SF2S**
- Les coefficients de pondération attribués à chaque catégorie de composition sont proportionnels à leur complexité de traitement

2ème étape

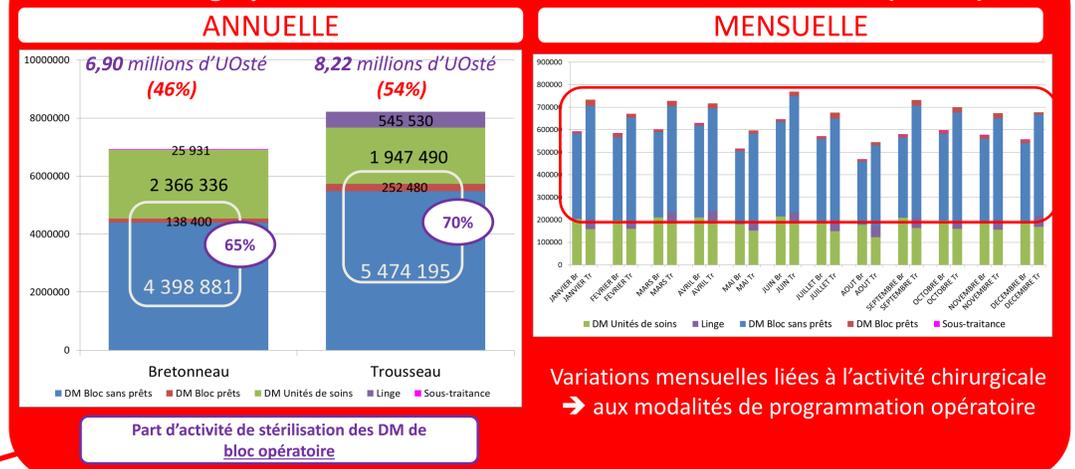
- **Pour chaque catégorie, obtention des UOsté par multiplication du nombre d'articles stérilisés par le coefficient correspondant à la catégorie.**
- La somme totale de toutes les UOsté constitue l'**indicateur unique quotidien**, calculé sur une période donnée

3ème étape

- Retraitement des charges puis **calcul des coûts de production et de revient** de stérilisation à la vapeur d'eau et de SBT 2015

## RÉSULTATS

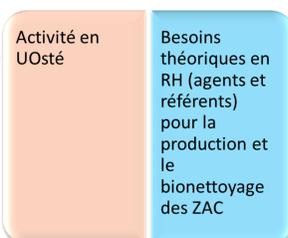
### Cartographie de l'activité en Unités d'Œuvre stérilisation (UOsté)



Variations mensuelles liées à l'activité chirurgicale  
➔ aux modalités de programmation opératoire

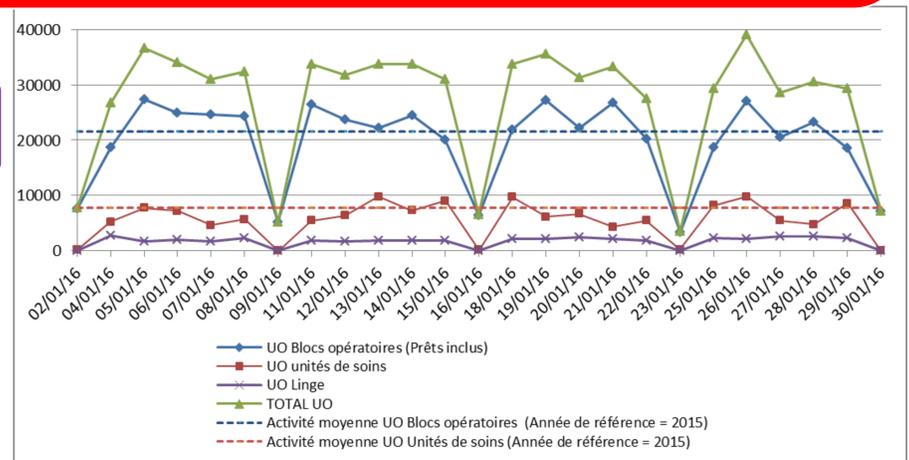
### Dimensionnement en personnel

1h = 160UOsté 1575h de travail/an



Vérification de la bonne adéquation UOsté – moyens humains

### Pilotage de l'activité par le suivi quotidien des UOsté



### Objectivation du rapport entre l'activité chirurgicale et l'activité de stérilisation

#### TROUSSEAU

- BLOC ORTHOPEDIE
- BLOC UDTA
- BLOC DIGESTIF
- BLOC BRULES
- BLOC -1
- BLOC CARDIOLOGIE
- BLOC PMF
- BLOC NEURO

#### BRETONNEAU

- BLOC CLOCHEVILLE
- BLOC GYNECOLOGIE
- BLOC OPH
- BLOC UROLOGIE
- BLOC NEUROCHIR
- BLOC ORL

Quantification prévisionnelle de l'impact en stérilisation d'une augmentation d'activité au bloc d'une spécialité chirurgicale

### Calcul des coûts de production et de revient

	Coût de production		Coût de revient	
	Bretonneau	Trousseau	Bretonneau	Trousseau
Valeur de l'UOsté Vapeur d'eau	UO = 0,223 €	UO = 0,227 €	UO = 0,250 €	UO = 0,257 €
Valeur de l'UOsté SBT Peroxyde d'hydrogène	UO = 2,604 €			
1 DM	3,35	3,41	3,75	3,86
2 A 10 DM	6,70	6,82	7,50	7,72
11 A 60 DM	24,56	25,02	27,52	28,32
> 60 DM	35,73	36,39	40,03	41,19
Prêts/essais	35,73	36,39	40,03	41,19
1 DM	2,23	2,27	2,50	2,57
≥ 2 DM	3,35	3,41	3,75	3,86
Tout service utilisateur		2,27		2,57
Tout service utilisateur				208,32

## CONCLUSION



L'arrivée de ce nouvel outil développé par la société savante de stérilisation est une avancée majeure : **un consensus a été établi pour l'utilisation des UOsté** : cela signe la fin du suivi des mètres cubes ou du nombre de « boîtes » stérilisées. Cette méthodologie va être reprise par la base d'Angers et l'ATIH dans le RTC. Se révélant un véritable outil d'aide à la décision, de nombreuses applications de l'UOsté ont été initiées : le nouvel indicateur d'activité de la SF2S est devenu un **curseur indispensable de pilotage de nos 2 unités de production**. Cette méthode pourrait être transférée à d'autres secteurs d'activité de la PUI, notamment en production (radiopharmacie, préparations stériles et non stériles...).