Centre Hospitalier AGEN - NERAC

CLASSEMENT:	NUMÉRO :	TYPE DOCUMENT : PT	N° DOCUMENT :
VERSION N° : DOCUMENT DE TRAVAIL		DATE DE DIFFUSION :	

> Stockage >> Analyse >Préparation` > Dispensation Achat Réception >> Livraison

#### **Management / Pilotage**

## SÉRIALISATION / VÉRIFIER LES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ D'UNE SPÉCIALITÉ **PHARMACEUTIQUE**

# Description de la bonne pratique

La sérialisation est un système de vérification de l'authenticité d'un médicament entre sa mise en distribution et sa dispensation au patient. Selon France MVO, ce système consiste à venir apposer un identifiant unique sur chaque boite de médicaments qui sera ensuite chargé dans une base de données centrale. En sus de cet identifiant unique, un dispositif antieffraction vient compléter chaque boite de

Quoi?

médicaments sérialisée. A l'heure où l'Union Européenne doit faire face aux médicaments falsifiés, de nouveaux textes visant à garantir l'authenticité des médicaments ainsi que leur intégrité devraient permettre une meilleure sécurisation du circuit du médicament. A compter du 9 février 2019 la sérialisation devra être effective conformément au règlement délégué 2016/161 de la Commission Européenne. Ce règlement vient compléter l'article 54 bis de la directive 2011/62/UE relatif à l'obligation de doter certains médicaments de dispositifs de sécurité. Le règlement vient ainsi préciser les médicaments concernés par la sérialisation (annexes I et II) ainsi que le type de dispositif de sécurité attendu : un dispositif antieffraction et un identifiant unique.

• Préparateurs en pharmacie hospitalière (toute personne autorisée ou habilitée à Qui? délivrer des médicaments a l'obligation de vérifier l'intégrité de chaque boite et de désactiver l'identifiant unique).

**O**ù ? • Locaux de la Pharmacie à usage intérieur.

Quand?

Jours ouvrés

Pourquoi?

- Lutter contre la circulation de produits de santé falsifiés,
- Sécuriser la chaine d'approvisionnement légale du médicament,
- Assurer une logistique qualitative des produits pharmaceutiques,
- Vérifier visuellement, conformément à la réglementation, l'intégrité des boîtes,

# Facteurs clés de succès

- Contrôler la conformité des médicaments à la livraison.
- Réceptionner les produits dès la livraison des colis,
- Mise à disposition des produits désactivés dans le stock ou auprès des services demandeurs,
- Maintien de la chaîne du froid.

#### Points de vigilance

• Implication des agents habilités à dispenser dans le processus de sérialisation,

Nature de l'impact

• Contrôle de la conformité des produits livrés, dans le cadre de la vérification du dispositif antieffraction.

# Document(s) de référence

• Directive 2011-62, • Code de la Santé Publique (Art. L5126-1),

- Rèalement délégué 2016/161
- Normes NFX 06-022 + ISO 2859-1.
- Manuel d'utilisation du logiciel Pharma<sup>®</sup>

## Combien ? Indicateurs • Indicateur quantitatif : Nombre de boîtes de

médicaments sérialisées à contrôler.



Niveau de priorité : A

PUI/BPP/0300/1.0/2019	Rédaction	Validation	Approbation
Noms	M. DUPUY / Dr C. GUILLAUDIN	?	C. CADOT
Fonctions	Interne en Pharmacie / PH RAQ		Référent A.Q.
Dates	02/01/2019		

# SÉRIALISATION / VÉRIFIER LES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ D'UNE SPÉCIALITÉ PHARMACEUTIQUE

